



# Interline 925

Эпоксидное покрытие

## Описание продукта

Двухкомпонентное, не содержащее растворителя толстослойное эпоксидное покрытие.

## Назначение

Применяется для защиты от коррозии стальной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, белых масел и питьевой воды.

## Практическая информация

<b>Цвет</b>	Кремовый, белый
<b>Уровень блеска</b>	Не применим
<b>Сухой остаток</b>	100%
<b>Типичная толщина</b>	300-600 микрон сухой эквивалент к 300-600 микронам мокрой пленки; 400-1000 микрон в качестве одного слоя для пола; Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.
<b>Теоретический расход</b>	2.5 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 400 микрон и заявленном сухом остатке
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, кисть, валик
<b>Время сушки</b>	

Время нанесения следующего слоя:

Температура	Высыхание до		Полное	
	отлипа	высыхание	высыхание	высыхание
10°C	15 часов	36 часов	36 часов	5 дней
15°C	12 часов	24 часа	24 часа	3 дня
25°C	8 часов	18 часов	18 часов	36 часов
40°C	5 часов	7 часов	7 часов	16 часов

## Регулирующие данные

<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>После смешивания</b>
	>101°C	>101°C	>101°C
<b>Вес продукта</b>	1.52 кг/л		
<b>VOС (летучие органические соединения)</b>	0.00 г/л (расчетное)	UK - PG6/23(92), приложение 3	
	0.00 lb/gal (0.00 г/л)	USA - EPA метод 24	



*Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.*

## Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть сухой и чистой. До нанесения покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Удалите, где необходимо, наплывы металла и зачистите сварные стыки и острые ребра. Нефть или масло должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

# Interline 925

Эпоксидное покрытие

## Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только после абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10. Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 микрон. Interline 925 наносят до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

До начала окисления поверхность может быть загрунтована Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 микрон. Альтернативный вариант – сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

При использовании Interline 982 в качестве предохраняющего грунта в полужащенной среде резервуара стандарт абразивоструйной очистки сохраняется до 28 дней. На влажной поверхности произойдет окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Interline 925 должен применяться в соответствии с данной спецификацией и более детально - с рекомендуемыми International Protective Coatings рабочими процедурами для внутренней облицовки резервуаров. Продукт двухкомпонентный. Смешивайте в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть В) электрической мешалкой. (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	3 : 1 по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	2 часа	90 минут	60 минут	30 минут
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.66 мм, общее давление жидкости при распылении не менее, чем 211 кг/см <sup>2</sup>			
<b>Воздушное распыление</b>	Не рекомендуется.			
<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 150-200 мкм			
<b>Валик</b>	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 150-200 мкм			
<b>Растворитель</b>	Не применим. ПРОДУКТ НЕ РАЗВОДИТЬ!			
<b>Очиститель</b>	International GTA822 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

# Interline 925

Эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

Перед использованием ознакомьтесь с рабочими процедурами нанесения Interline 925. Количество наносимых слоев и общая толщина сухой пленки зависит от требований заказчика. Обращайтесь в International Protective Coatings для более детальной информации по внутренней защите резервуаров.

Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика придется окрашивать больше, чем в один слой и только малые зоны или начальные полосы. Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Interline 925 может наноситься стандартным оборудованием для безвоздушного распыления, когда температура краски поддерживается выше 30°C. При более низких температурах для создания соответствующего расчетного давления и нормального распыления продукта следует использовать нагреватель.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы. Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C. Климатические условия внутри резервуара должны поддерживаться в следующих пределах:

- при относительной влажности 50% температура должна быть в пределах 10-15°C;
- при относительной влажности 60 % - 16°C и выше.

Относительная влажность внутри резервуара должна поддерживаться с использованием влагопоглощающего оборудования. При отсутствии такого оборудования, для избежания проблем с потерей межслоевой адгезии, покрытие следует наносить в один слой.

В случае нанесения нескольких слоев оптимальная адгезия между слоями достигается при минимальном интервале нанесения следующего слоя.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или повышенной влажности или понижение температуры/повышение влажности сразу после окрашивания может привести к неполному отверждению, поверхностному загрязнению и потере адгезии между слоями.

После полного высыхания последнего слоя, общая толщина лакокрасочной системы измеряется соответствующим неразрушающим магнитным микрометром. Чтобы проверить среднюю толщину всей лакокрасочной системы, покрытие должно быть без микроканалов или других нарушений целостности пленки. Однородность сухой пленки, по толщине превышающей 500 микрон проверяется с использованием высоковольтного пульсирующего детектора скрытых полостей, где 100 вольт соответствует 25 микронам сухой толщины пленки. Повышенное напряжение будет свидетельствовать о наличии внутренних пустот. Высохшая пленка должна быть без сбегающих, перекосов, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно испытаны до передачи объекта в эксплуатацию. Для более детальной информации обращайтесь к International Protective Coatings рабочим процедурам по внутренней защите резервуаров.

Максимальная химическая стойкость покрытия недостижима до полного отверждения, которое зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Обычно покрытие в 400 микрон сухой пленки приобретает оптимальную химическую стойкость только после полного высыхания через 7-10 дней при 25°C и относительной влажности 50%. Время высыхания пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях.

Interline 925 не рекомендуется использовать для окрашивания резервуаров, предназначенных для хранения воды с температурой, превышающей 50°C.

Из-за присутствия в составе Interline 925 веществ с низким молекулярным весом при тестировании в соответствии с UK-PG6/23 (92), приложением 3 и USA - EPA методом 24 может быть зарегистрировано некоторое выделение летучих органических соединений, связанное с высокой температурой проведения испытаний.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:  
BS6920:1988 для контакта с питьевой водой.  
Норвежский Национальный Институт Здравоохранения - для использования в установленных на суше резервуарах с питьевой водой.  
Сертифицирован по ANSI/NSF стандарту 61 для резервуаров с объемом >1000 галлонов при толщине сухой пленки 450 мкм и времени полного высыхания 14 дней при 25°C.  
Удовлетворяет требованиям, установленным в CFR21-175.300 по уровню выделения микрочастиц.

## Совместимость систем окрашивания

Interline 925 наносится непосредственно на подготовленную голую сталь и грунт Interline 982. Interline 925 не может быть переокрашен другим продуктом. Обращайтесь в International Protective Coatings по поводу возможности контакта Interline 925 с другими продуктами при хранении в резервуарах.

# Interline 925

Эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии информации, предоставляемые по запросу:

- Рабочие процедуры International Protective Coatings для внутренней облицовки резервуаров

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

**Предупреждение: Этот продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины и при неправильном использовании может вызвать раздражение кожи.**

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Interline 925 основа	15 литров в 20-ти литровой емкости
		Interline 925 отвердитель	5 литров в 5-ти литровой емкости
<b>Вес с упаковкой</b>	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
	Перевозка не опасна (основа); № 1760 - отвердитель		
<b>Хранение</b>	Единица 20 литров	24.3 кг основа (часть А)	8.7 кг отвердитель (часть Б)
	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 18 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 18/10/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

<b>Всемирный Центр</b> P.O. Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Азия</b> 3 Neythall Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	<b>Австралия</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	<b>Европа</b> P.O. Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Ближний Восток</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	<b>Северная Америка</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	<b>Южная Америка</b> Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
---	--	---	--	---	---	--

Россия: тел. (095) 960 28 90