

Описание продукта Высококачественная термоизоляционная система на основе эпоксидной синтаксической пены со 100%-ным содержанием твердых веществ, не содержащей растворителей. Предназначена для обеспечения термоизоляции и защиты от коррозии как при самостоятельном использовании, так и как часть системы противопожарной защиты Chartek.

Подходит для использования при постоянном воздействии температур от -40°C до +150°C.

Способы нанесения включают распыление, мастерок и отливка/ формовка. Интертерм 7050 не пропускает влагу и чрезвычайно устойчив к повреждениям и попаданиям химикатов.

Назначение

Термоизоляция: Для обеспечения термоизоляции труб, трубопроводов, агрегатов и оборудования, функционирующего при температурах от -40°C до +150°C в целях сохранения тепла или индивидуальной защиты.

Защита от огня: Интертерм 7050 также можно использовать как подслои или верхний слой с материалами пассивной противопожарной защиты International Chartek, что позволяет использовать материалы Chartek на поверхностях, эксплуатируемых при температурах от 80°C до 150°C, или также обеспечивает защиту систем Chartek от внешних источников тепла.

Предотвращение появления коррозии под изоляцией: В дополнение к термоизоляционным свойствам, Интертерм 7050 обеспечивает превосходную долгосрочную антикоррозионную защиту, таким образом устраняя риск появления коррозии под изоляцией, связанный с традиционными изоляционными системами. Продукт не требует внешнего плакирования и его высокое сопротивление сжатию и ударостойкость обеспечивают потрясающую долговечность, устраняя проблему повреждения изоляции от ходьбы и случайных нагрузок.

Защита от температурных ударов: продукт был протестирован под воздействием криогенных разлитий и показал отличную способность противостоять эффекту низкотемпературного охрупчивания стали и растрескиванию (разрушению) бетона. При использовании с системами противопожарной защиты Chartek, продукт может применяться для обеспечения комбинированной защиты от температурных ударов и от пожаров в случаях утечек и разрушения на объектах переработки и хранения сжиженного природного газа.


Информация о продукте

Цвет	Бледно-розовый (смесь) Часть А – розовый Часть В - белый
Сухой остаток	100%
Рекомендуемая толщина сухой пленки	Зависит от требований к изоляции и антикоррозионной защите. Обычно 5-50 мм (0.2-2 дюйма).
Плотность	0.57 г/см ³ (номинальная)
Метод нанесения	Пистолет с подогреваемыми соплами для безвоздушного распыления, мастерок, опрессовка под давлением или отливка в формы

Время высыхания*

Температура поверхности	Высыхание до исчезновения липкости	Полное высыхание	Время высыхания до нанесения следующего слоя Интертерм 7050	
			Минимальное	Максимальное
10°C	4 часа	30 часов	4 часа	48 часов
15°C	2 часа	12 часов	2 часа	
25°C	1 час	6 часов	2 часа	24 часа
40°C	1 час	4 часа	1 час	

* Определено при толщине сухой пленки 25мм (1 дюйм). За конкретной информацией по межслойным интервалам обратитесь в International.

Физические характеристики	Температура вспышки VOC (содержание летучих органических веществ)	Основа, отвердитель и смесь компонентов >106°C 0 г/л PG6/23 (92) Приложение 3 0 г/л EPA метод 24 <i>Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.</i>
		
Подготовка поверхности	Убедитесь, что поверхность сухая, чистая и свободная от загрязнений. Перед нанесением Интертерм 7050 поверхность должна быть обработана до стандарта ISO 8504:1992.	
Абразивная очистка		
<ul style="list-style-type: none"> Абразивоструйная очистка до стандарта Sa2,5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10 является предпочтительным методом подготовки поверхности. Однако, при использовании подходящего грунта приемлемой является очистка до коммерческого стандарта Sa2 (ISO 8501-1:1988), или SSPC-SP6. Интертерм 7050 можно наносить прямо на обработанную абразивной очисткой поверхность, либо поверх рекомендованного антикоррозийного грунта. Если произошло образование окисной пленки после очистки и до нанесения Интертерм 7050, необходимо повторить очистку поверхности до вышеуказанного стандарта. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе струйной очистки поверхности, должны быть сглажены, заварены или обработаны иным соответствующим образом. Рекомендуется четкий остроугольный профиль поверхности 50-75 микрон. 		
Загрунтованные поверхности		
<ul style="list-style-type: none"> Интертерм 7050 можно наносить на рекомендованные антикоррозийные грунты. Поверхность грунта должна быть сухой и свободной от любых загрязнений. Следует соблюдать интервал до нанесения Интертерм 7050, указанный в спецификации на соответствующий продукт. Поврежденные участки должны быть обработаны до указанного стандарта (например, Sa2,5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10 абразивоструйной очисткой, или SSPC-SP11 механическим инструментом), а затем загрунтованы. Предпочтительным грунтом для поверхностей, подготовленных абразивоструйной очисткой до Sa2,5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10, и предназначенных для воздействия высоких температур, является Интертерм 228, наносимый толщиной сухой пленки 75-100 микрон (3-4 мил). Предпочтительным грунтом для поверхностей, подготовленных абразивоструйной очисткой до Sa2 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6, либо механическим инструментом до SSPC-SP11, и предназначенных для воздействия высоких температур, является Интерплюс 256, наносимый толщиной сухой пленки 150-200 микрон (6-8 мил). 		
Нанесение	Любое нанесение Интертерм 7050 должно строго соответствовать рабочим процедурам International Paint для Интертерм 7050.	
Смешивание	Нанесение вручную Необходимо выдержать компоненты в течение 24 часов при 21-32°C перед смешиванием. Продукт поставляется в двух упаковках. Всегда смешивайте компоненты в данных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в пределах указанного периода жизнеспособности после смешивания компонентов. <ol style="list-style-type: none"> Размешайте основу (Часть А) механической мешалкой. Размешайте отвердитель (Часть В) механической мешалкой. Смешайте все содержимое емкости с отвердителем (Часть В) с основой (Часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой. 	
Нанесение специальным распылителем См. Руководство по нанесению Интертерм 7050		
Соотношение компонентов	Всегда используйте компоненты полностью согласно поставляемым объемам.	
Жизнеспособность после смешивания	10°C – 30 минут	15°C – 30 минут
	25°C – 15 минут	

Метод нанесения	Безвоздушное распыление (с подачей нескольких компонентов)	Рекомендуется. См. Руководство по нанесению Интертерм 7050
	Мастерок	Рекомендуется. Следует применять обычную технологию штукатурных работ. Первый слой следует наложить мастерком вручную толщиной 3-6мм, чтобы обеспечить хорошее «смачивание» поверхности. Последний слой следует хорошо раскатать, чтобы устранить следы от мастерка и бугорки и достичь одинаковой толщины слоя. Используйте валики с коротким ворсом, смоченные International GTA123. Если требуемую толщину сухой пленки не удастся достичь за одну рабочую смену, то поверхность Интертерм 7050 следует поцарапать, чтобы улучшить адгезию к последующим слоям.
	Формовка или отливка	Рекомендуется. Интертерм 7050 можно заливать в формы, например, половинки труб, с помощью модифицированного оборудования для нанесения многокомпонентных покрытий. Инструкцию по отливке см. в Руководстве по нанесению Интертерм 7050.
	Разбавитель	НЕ РАЗБАВЛЯТЬ
	Очиститель	GTA822
	Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолетах или окрасочном оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов продукт не должен храниться. Рекомендуется при возобновлении работ после длительного перерыва использовать свежесмешанные компоненты.
	Очистка	Очистите оборудование очистителем GTA822 сразу же после использования. В течение рабочего периода рекомендуется промывать окрасочное оборудование. Частота промывания зависит от количества нанесенного покрытия, температуры и времени простоя. Все излишки и пустые банки должны утилизироваться в соответствии с местным законодательством.

Характеристика продукта	При нанесении Интертерм 7050 следует соблюдать (или же создавать) следующие условия:
	<ul style="list-style-type: none"> • Минимальная температура воздуха: рекомендуется 10°C • Максимальная влажность: 85% • Температура стали: минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха • Прочее: Все предназначенные под покраску поверхности всегда должны быть сухими и чистыми. Интертерм 7050 можно наносить, если температура окружающего воздуха составляет минимум 5°C, тогда как температура поверхности минимум на 3°C выше точки росы. В данных условиях период отвердевания удлинится и появляется вероятность аминного омеления на поверхности Интертерм 7050, что может ухудшить адгезию последующих слоев. При появлении пятен аминного омеления их следует удалить, протерев разбавителем.

Нанесение

Максимальная толщина одного слоя лучше всего достигается при нанесении безвоздушным распылением с подачей нескольких компонентов. При использовании мастерка или других способов для достижения указанной толщины сухой пленки может потребоваться нанесение нескольких слоев.

При нанесении больших толщин (обычно более 40-50мм в зависимости от окружающих условий), покрытие следует наносить в два этапа, давая первому слою отвердеть перед нанесением второго слоя. Такой метод необходим для того, чтобы предотвратить чрезмерное повышение температуры из-за экзотермической реакции, происходящей во время отвердевания. За дальнейшими рекомендациями обратитесь в International.

Оборудование

Следует использовать только оборудование, рекомендованное International и указанное в Руководстве по нанесению Интертерм 7050, либо рекомендованное Техническим представителем International.

Инспекция и контроль качества

Являются ответственностью исполнителя работ, однако как минимум должны соответствовать процедурам, установленным в Руководстве по контролю качества для Интертерм 7050 компании International.

Альтернативные способы подготовки поверхности

Компания International разработала для конкретных обстоятельств, возникающих при реализации определенных проектов, процедуры и рекомендации по влажной абразивоструйной очистке, применению игольчатого пистолета и гидробластингу сверхвысокого давления. За конкретными рекомендациями обратитесь в International.

Примечания по эксплуатации покрытия

Максимальная рабочая температура для Интертерм 7050 составляет 150°C.

Как и все эпоксиды, нанесенный на наружные поверхности Интертерм 7050 со временем выцветает и мелеет, что, однако, не влияет на его антикоррозийные или изоляционные свойства.

В ситуациях, когда требуется обеспечить хороший и стойкий внешний вид или пониженное поверхностное распространение огня, поверх можно нанести рекомендованные отделочные покрытия.

Система эпоксидной защиты

Для особо агрессивных условий эксплуатации, когда требуется более стойкий внешний слой поверх Интертерм 7050, можно использовать систему гибкой эпоксидной защиты компании International. Эта система состоит из стекловолоконной ленты на тканой основе шириной около 127мм, на 50% перекрытой и пропитанной эластичной эпоксидной смолой.

Дальнейшую информацию см. в Руководстве по нанесению Интертерм 7050.

Расчет толщины сухой пленки

Требуемая толщина слоя Интертерм 7050 зависит от проектных требований и условий эксплуатации защищаемой конструкции.

Требования к толщине сухой пленки для стандартных размеров труб и обычных условий службы можно получить из публикуемых таблиц. Для других ситуаций информацию можно получить в International.

Термические свойства	Теплопроводность	0.118 W/(m·K) при 20°C ASTM C177
	Удельная теплоемкость	0.120 W/(m·K) при 60°C ASTM C177 1250 J/(кг·K)

Совместимость Интертерм 7050 можно наносить на правильно подготовленные абразивоструйной очисткой поверхности. Также рекомендуются следующие грунты:

Интертерм 228 Интерплюс 256

Обычно Интертерм 7050 перекрывают в целях идентификации, или для обеспечения дополнительной защиты.

Для достижения хорошего и стойкого внешнего вида рекомендуются следующие отделочные покрытия:

Интерфайн 629HS Интертейн 990

В идеале, отделочные покрытия следует наносить на Интертерм 7050, как только его поверхность полностью высохнет (см. таблицу на первой странице спецификации) и до того, как она загрязнится.

За информацией о покрытиях, уменьшающих поверхностное распространение огня, а также других рекомендованных грунтах и отделочных покрытиях обратитесь в International.

Дополнительная информация Дополнительную информацию о промышленных стандартах, условиях и сокращениях, используемых здесь, можно найти в International Protective Coatings data manual, Руководствах по нанесению Интертерм 7050 и контролю качества для Интертерм 7050. Подробную информацию по требованиям к изоляции для конкретного проекта можно получить в International.

Техника безопасности	<p>Это покрытие предназначено только для профессионального применения в промышленных условиях в соответствии с информацией, приведенной здесь, а также в Material Safety Data Sheet и на упаковках, и не должно использоваться без ознакомления со спецификацией Material Safety Data Sheet (MSDS), которая предоставляется клиентам.</p> <p>Вся работа по нанесению и эксплуатации данного покрытия должна выполняться в соответствии с местными инструкциями и стандартами безопасности и защиты здоровья и окружающей среды.</p> <p>В случае проведения сварных работ или резки металла, окрашенного данным покрытием, будет происходить выделение дыма и прочих вредных веществ, поэтому необходимы соответствующая индивидуальная защитная экипировка и вентиляция помещения. Если вы сомневаетесь в применении данного покрытия, обратитесь за консультацией в International.</p>		
Упаковка	30 кг расфасовка	2 х часть А 1 х часть В	10,7 кг в 20 литровых емкостях 8,6 кг в 20 литровых емкостях
	10 кг расфасовка	1 х часть А 1 х часть В	7,1 кг в 20 литровых емкостях 2,9 кг в 6 литровых пластиковых ведерках
Отгрузочный вес	30 кг расфасовка	Часть А: 10,7 кг	Часть В: 8,6 кг
	10 кг расфасовка	Часть А: 7,1 кг	Часть В: 2,9 кг
Хранение	6 месяцев при обычной температуре		

Заявление фирмы о неприятии на себя ответственности.

Приведенная здесь информация не должна расцениваться как исчерпывающая: любое лицо, использующее продукцию по назначению, отличающемуся от конкретно рекомендованного в данном документе, без получения с нашей стороны предварительного письменного подтверждения о пригодности продукции для такого применения, делает это на свой страх и риск. Любая выдаваемая гарантия или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Все консультации, которые мы даем, или заключения о продукции (в данном документе или другим образом), являются верными и отражают полноту наших знаний, однако мы не можем влиять на качество, либо состояние поверхности, а также на иные факторы, влияющие на использование и применение продукции. Поэтому, за исключением тех случаев, когда мы специально даем свое согласие в письменной форме, мы не несем никакой ответственности за эксплуатационные качества продукции, либо за любые потери или повреждения (подлежащие юридическому рассмотрению), связанные с использованием продукции. Информация, приведенная здесь, может изменяться с течением времени в связи с получением новых опытных данных и постоянным развитием производства. Пользователь продукции должен убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными перед тем, как использовать продукцию.

✘ и International являются зарегистрированными торговыми марками.