

Interseal 670HS

Эпоксидное ремонтное покрытие

Описание продукта

С низким содержанием летучих органических соединений, двухкомпонентное, толстослойное, ремонтное эпоксидное покрытие для ремонта действующих объектов. Для увеличения коррозионной стойкости существует пигментированный алюминием вариант.

Назначение

Применяется для окрашивания разнообразных поверхностей, включая подготовленную абразивоструйной, водоструйной, ручной или механической очисткой сталь и широкий ряд неповрежденных, старых покрытий. Обеспечивает великолепную антикоррозийную защиту промышленных и береговых сооружений, целлюлознобумажных заводов, мостов и морских конструкций, эксплуатируемых как в атмосферных, так и погруженных в воду средах.

Практическая информация

Цвет	Гамма
Уровень блеска	Полуглянцевый (с алюминием - яичная скорлупа)
Сухой остаток	82% ± 3% (зависит от цвета)
Типичная толщина	100-200 микрон сухой эквивалент к 122-224 микронам мокрой пленки
Теоретический расход	6.56 м ² / литр при ТСП 125 микрон и заявленном сухом остатке.
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Время сушки ▲

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя Interseal 670HS			Интервал нанесения внешнего слоя:		
			Min	Max●	Max∇	Min	Max●	Max∇
10°C	8 часов	32 часа	32 часа	6 недель	Расширенный*	20 часов	21 день	12 недель
15°C	7 часов	26 часов	26 часов	4 недели	Расширенный*	14 часов	14 дней	8 недель
25°C	5 часов	18 часов	18 часов	14 дней	Расширенный*	10 часов	7 дней	4 недели
40°C	2 часа	6 часов	6 часов	7 дней	Расширенный*	4 часа	3 дня	2 недели


* См. раздел «Определения и сокращения».

▲ – для высыхания при низких температурах существует альтернативный растворитель (см. характеристику продукта).

● - касается ситуаций, когда вероятно погружение в воду

∇ - касается только атмосферных условий

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	36°C	56°C	33°C
Вес продукта	1.6 кг/л		
VOC	175 г/л (240 г/л)	UK - PG6/23(92), приложение 3	
(летучие орг. соединения)		USA - EPA метод 24	

Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Interseal 670HS

Эпоксидное ремонтное покрытие

Подготовка поверхности

Эффективность Interseal 670HS будет зависеть от подготовки поверхности. Поверхность должна быть сухой и чистой в соответствии с ISO 8504:1992. Для удаления накопившейся грязи достаточно сухой кисти. Водорастворимые соли смыть пресной водой.

Абразивоструйная очистка

Для условий погружения в воду абразивоструйная очистка по Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10. Для атмосферных условий лучшие характеристики при минимуме Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, заполнены и выровнены соответствующим способом. Рекомендуется профиль поверхности в 50-75 мкм.

Ручная или механическая очистка

Ручная или механическая очистка минимум по St2 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP2. Вся ржавчина должна быть удалена и зоны, которые невозможно подготовить ручным способом, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой по минимальному стандарту Sa2 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Обычно это относится к C или D классу ржавчины.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Применима к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2½M (см. International-стандарты водоструйной очистки) или по Grade SB2½M (см. International-стандарты мокрой абразивоструйной очистки). В некоторых случаях можно наносить Interseal 670HS на влажную поверхность. За дополнительной информацией обращайтесь в International.

Старое покрытие

Interseal 670HS подходит для переокрашивания ограниченного ряда неповрежденных, прочно сидящих старых лакокрасочных систем. Плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить. Для обеспечения хорошей адгезии для создания профиля поверхности старые покрытия могут потребовать небольшой зачистки. См. далее характеристику продукта.

Окрашивание

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	5.67 : 1.00 по объему			
Жизнеспособность	10°C	15°C	25°C	40°C
	5 часов	3 часа	2 часа	1 час
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.45-0.58 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см ²			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
Кисть	Рекомендуется. Получаемая толщина – 100-125 микрон			
Валик	Рекомендуется. Получаемая толщина – 75-100 микрон			
Растворитель	International GTA220 (или GTA415) может понадобиться при низкой температуре. См. характеристику продукта.			
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или др. распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте очистителем International GTA822. После смешивания не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишки краски и пустые емкости утилизируются согласно действующему законодательству.			

Interseal 670HS

Эпоксидное ремонтное покрытие

Характеристика продукта

Для достижения оптимальных характеристик на вручную подготовленную сталь для хорошего «смачивания» поверхности пигментированный алюминием вариант Interseal 670HS следует наносить как грунт с помощью кисти.

Для погружения в воду - подготовка поверхности минимум по Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10 и нанесение нескольких слоев с общей толщиной сухой пленки минимум 250 мкм. Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается безвоздушным распылением.

Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки.

Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться множество перекрестных движений. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

Если в процессе водоструйной очистки используется минерализованная вода, поверхность перед окрашиванием следует тщательно вымыть пресной водой. На только что обработанной поверхности допустима малая степень «моментальной» ржавчины, что характерно для поверхности, бывшей слишком влажной. Лужи и др. места накопления воды должны быть удалены.

Interseal 670HS подходит для окрашивания по неповрежденным, старым алкидным, эпоксидным и полиуретановым системам. Однако данный продукт не рекомендуется использовать по нанесенным ранее хлоркаучуковым и виниловым покрытиям. Пожалуйста, обращайтесь в International Protective Coatings для получения альтернативных рекомендаций.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Уровень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. Если возможно, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interseal 670HS выгорает на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства продукта.

Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Отверждение при низких температурах

Для более быстрого отверждения при температурах менее чем 10°C существует зимний вариант отвердителя. Interseal 670HS может отверждаться при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не должен применяться при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя Interseal 670HS			Интервал нанесения внешнего слоя:		
			Min	Max●	Max▽	Min	Max●	Max▽
-5°C	24 часа	72 часа	72 часа	12 недель	Расширенный*	72 часа	8 недель	12 недель
0°C	16 часов	56 часов	56 часов	10 недель	Расширенный*	42 часа	6 недель	10 недель
5°C	9 часов	36 часов	36 часов	8 недель	Расширенный*	36 часов	28 дней	8 недель
10°C	5 часов	24 часа	30 часов	6 недель	Расширенный*	30 часов	21 день	6 недель

* См. раздел «Определения и сокращения».

▲ – для высыхания при низких температурах существует альтернативный растворитель (см. характеристику продукта).

● - касается ситуаций, когда вероятно погружение в воду

▽- касается только атмосферных условий

Высыхание при температурах ниже 0°C происходит за счет химических, а не физических процессов отверждения пленки.

Interseal 670HS с добавлением GMA132 (измельченный кремний) может использоваться как нескользящая система для окрашивания палубы или настила. В этом случае окрашивать следует предварительно загрунтованную поверхность. Типичная толщина составит 500-1000 микрон. Предпочтительно использовать большой диаметр наконечника специального пистолета (с соплом 5-10 мм). Мастерок или валик могут использоваться для малых площадей. Могут использоваться также и другие методики. Консультируйтесь в International Protective Coatings для получения альтернативных рекомендаций.

Interseal 670HS сертифицирован по ANSI/NSF стандарту 61 для резервуаров с объемом >1000 галлонов, для трубопроводов и фитингов с диаметром >5 см.

Interseal 670HS

Эпоксидное ремонтное покрытие

Совместимость систем окрашивания

Interseal 670HS в общем случае наносится на правильно подготовленную голую сталь. Он также пригоден для окрашивания загрунтованных поверхностей следующими грунтами:

Intercure 200	Interplus 256	Interzinc 315
Intergard 269	Interplus 356	

Применяемые внешние покрытия:

Intercryl 530	Interthane 870	Intergard 740
Interfine 629 HS	Interthane 990	

По поводу совместимости с другими покрытиями обращайтесь в International PC.

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными здесь рекомендациями, а также инструкциями по технике безопасности, предоставляемыми заказчиком вместе с емкостями, содержащими краску. Вся работа, включая применение и использование продукта должна подчиняться требованиям охраны Здоровья, Безопасности, Окружающей среды и всех региональных стандартов и инструкций. При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих индивидуальных средств защиты и вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения по использованию этого продукта, проконсультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Interseal 670HS основа	17 литров в 20-ти литровой емкости
		Interseal 670HS отвердитель	3 литра в 3.7-литровой емкости
	Информацию об упаковке другого размера можно получить в International Protective Coatings № 1263		
Вес с упаковкой	Единица 20 литров	30.8 кг основа (часть А)	3.5 кг отвердитель (часть Б)
Хранение	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения защищайте от замерзания.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, применяющий продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно его пригодности действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не можем контролировать как качество и состояние окрашиваемой стальной поверхности, так и учитывать влияние многих других факторов, влияющих на способ использования и применения продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) вытекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 03/03/2003

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Азия 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Австралия 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	Европа P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Ближний Восток PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Северная Америка 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Южная Америка Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
---	---	--	--	---	---	--

Россия: тел. (095) 960 28 90