

**Описание продукта** Быстросохнущий, двухкомпонентный, совместимый со сварочными работами, неорганический цинкосодеждающий заводской грунт для ручного и автоматического нанесения.

**Назначение** Применяется как временный защитный грунт, обеспечивающий защиту стальных конструкций до сборки и нанесения последующего покрытия на месте монтажных работ. Пригоден для последующего нанесения широкого ряда высокоэффективных покрытий, применяемых в различных средах, включая береговые и морские сооружения, химические и нефтехимические заводы, электростанции и мосты.

<b>Практическая информация</b>	<b>Цвет</b>	Серый			
	<b>Уровень блеска</b>	Матовый			
	<b>Сухой остаток</b>	28%			
	<b>Типичная толщина</b>	15 микрон сухой эквивалент к 54 микронам мокрой пленки			
	<b>Теоретический расход</b>	18,67 м <sup>2</sup> / литр (при 15 мкм сухой пленки и указанном содержании нелетучих веществ)			
	<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь			
	<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное и воздушное распыление, кисть, валик			
	<b>Время сушки<sup>#</sup></b>				
	Температура	Высыхание до Полное	Интервал нанесения		
		исчезновения липкости	высыхание	следующего слоя	
				<i>Минимум</i> ▲	<i>Максимум</i> ▲
	10°C	2-3 минуты	3-4 минуты	24 часа	Расширенный*
	15°C	2-3 минуты	3-4 минуты	24 часа	Расширенный*
	25°C	2-3 минуты	2-3 минуты	24 часа	Расширенный*
	40°C	2-3 минуты	2-3 минуты	24 часа	Расширенный*

\* См. раздел «Определения и сокращения» данного каталога

<b>Физические характеристики</b>	<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа /Часть А</b>	<b>Часть В</b>	<b>Смесь</b>
		-7°C	- 13°C	- 13°C
	<b>Удельный вес</b>	1.6кг/л		
	<b>VOС (летучие органические соединения)</b>	635 г/л		

**Подготовка поверхности** Покрываема поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность необходимо осмотреть и обработать в соответствии с ISO 8504:1992. Удалить, где необходимо, наплывы металла возле сварных стыков и загладить сварные швы и острые крошки. Масляные загрязнения должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 с помощью растворителя.  
**Абразивоструйная очистка:** Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:988) или SSPC-SP6. Если в интервале между очисткой и нанесением Interplate 11 произошло окисление, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в ходе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, загрунтованы или обработаны другим подходящим способом. Рекомендуется угловатый профиль поверхности. Для дробеструйной очистки рекомендуется использовать стальную колотую дробь нормального размера 0,6-1,0 мм или смешанную, колотую и круглую диаметром 0,6-1,4 мм. Interplate 11 не рекомендуется наносить после ручной подготовки поверхности.

<b>Окрашивание</b>	<b>Смешивание</b>	Interplate 11 поставляется в двух частях: жидкий связующий компонент (Часть А) и пастообразный компонент (Часть В). Связующий компонент (Часть А) следует медленно добавлять в пастообразный компонент (Часть В) и перемешивать механической мешалкой. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ПАСТООБРАЗНЫЙ КОМПОНЕНТ В ЖИДКИЙ. Во время окрашивания необходимо постоянно перемешивать. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности.								
	<b>Пропорции</b>	1 Часть: 1 Часть по объему								
	<b>Жизнеспособность</b>	<table border="1"> <tr> <td>10° С</td> <td>15 ° С</td> <td>25 ° С</td> <td>40° С</td> </tr> <tr> <td>8 часов</td> <td>8 часов</td> <td>8 часов</td> <td>4 часов</td> </tr> </table>	10° С	15 ° С	25 ° С	40° С	8 часов	8 часов	8 часов	4 часов
10° С	15 ° С	25 ° С	40° С							
8 часов	8 часов	8 часов	4 часов							
	<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Для автоматической линии размер сопла 0.53-0.64 мм. Для Ручного распыления 0.43-0.53 мм. Общее давление жидкости при распылении не менее, чем 70 кг/см <sup>2</sup>								
	<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет De Vilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип жидкостного наконечника - E								
	<b>Воздушное распыление</b>	Рекомендуется. Используйте подходящее собственное оборудование								
	<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон								
	<b>Валик</b>	Применим только для малых зон								
	<b>Растворитель</b>	International GTA803								
	<b>Очиститель</b>	International GTA803								
	<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте оборудование с помощью International GTA803. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить компонентами,, смешанными в пределах интервала жизнеспособности.								
	<b>Промывка</b>	Промойте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA803. Хорошей практикой считается периодическая промывка оборудования в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемого продукта, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками продукта и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.								

### Характеристика продукта

Наилучшие свойства покрытия для последующих сварочных работ могут быть получены при строгом контроле рекомендуемой толщины сухой пленки. Чрезмерная толщина сухой пленки ведет к повышению уровня дыма при резке и сварке и возрастанию пористости сварных швов.

Interplate 11 разработан для автоматического нанесения. При ручном нанесении на небольших участках старайтесь избежать сухого распыления, а также чрезмерной толщины сухой пленки. Заметьте, что продукт сохнет слишком быстро и следует быть предельно аккуратным при измерении толщины мокрой пленки. Непрокрашенные места или незаполненный профиль поверхности после абразивоструйной очистки быстро ржавеют на открытом воздухе.

Указанное время сушки для рекомендуемой толщины сухой пленки при данных температурах соответствует автоматическому нанесению на исправной окрасочной линии с равномерным движением окрашиваемых конструкций. Лучший результат достигается при предварительном нагревании металла до 40°C.

Повышенная толщина сухой пленки Interplate 11 обеспечит большую коррозионную стойкость, но несколько ухудшит свойства металла при сварке и резке. Для большинства сред Interplate 11 обеспечивает коррозионную стойкость до 6-9 месяцев при толщине сухой пленки в 25 микрон.

Покрытие хорошо сохнет в течение 24 часов при относительной влажности более 50%. При относительной влажности ниже 50% произойдет резкое замедление скорости отверждения. В этом случае следует искусственно увеличить влажность путем распыления воды или поступления пара.

Interplate 11 совместим со всеми видами протекторной защиты. До нанесения следующего покрытия на Interplate 11 поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от растворимых солей и чрезмерного количества продуктов окисления цинка.

Для дополнительной информации относительно данного продукта обращайтесь в International Protective Coatings.

Данный продукт имеет следующие сертификаты:

Lloyds Register of shipping – Сертификат на сварочные работы - Заводской грунт  
Det Norske Veritas – Сертификат на сварочные работы - Сталь после абразивоструйной очистки  
Newcastle Occupational Health Agency (NOHA) – тест на вредное воздействие при огневой резке и сварке металла.

### Совместимость систем окрашивания

Interplate 11 может использоваться в составе целого ряда высокоэффективных лакокрасочных систем, применяющихся как в атмосферных условиях, так и в условиях погружения.

Следующие продукты наносят непосредственно на Interplate 11:

Intercryl 525	Intergard 405
Intercure 200	Intergard 410
Intercure 202	Intergard 475 HS
Intercure 420	Inter H <sub>2</sub> O 401

Intercure 422	Interseal 640 HS
Intergard 251	Interzone 505
Intergard 269	Interzone 954
Intergard 270	Interzone 1000
Intergard 400	

По вопросам совместимости с другими продуктами обращайтесь в International Protective Coatings.

### Дополнительная информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих разделах справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

### Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах строго в соответствии с рекомендациями настоящей спецификации, Паспорта Безопасности (MSDS) и информацией на упаковке.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	Единица 20 литров	Interplate 11 Основа	10 литров в 20-ти литровой емкости
		Interplate 11	10 литров в 20-ти литровой емкости
		Отвердитель	
	Информацию о наличии других емкостей можно получить в International Protective Coatings		
<b>Вес с упаковкой</b>	№ 1263		
	Единица 20 литров	25 кг- основа (Часть А)	
		10.1 кг –отвердитель (Часть В)	
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 6 месяцев (часть А), по истечении которых необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

### Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению.

Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 01/01/2004

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.