



Intercure 420

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентное с высоким сухим остатком обогащенное окисью железа эпоксидное покрытие, производимое по собственной полимерной технологии, обеспечивающей быстрое отверждение и короткий интервал нанесения следующего слоя даже в условиях низких температур.

Назначение

Применяется в качестве толстослойного промежуточного слоя как часть высокоэффективной системы, обеспечивающей великолепную предохраняющую защиту. Пригоден для агрессивных сред включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлознобумажные заводы, промышленные здания, электростанции и мосты. В обычных условиях (не агрессивная среда) может использоваться как предохраняющее покрытие, нанесенное прямо на сталь. Содержание слюдистого пигмента окиси железа служит как для улучшения защитного эффекта, так и для увеличения интервала нанесения следующего слоя, что идеально соответствует окрашиванию до отгрузки (в сборочном цехе) и завершению окрасочных работ уже на месте установки оборудования. Быстрое отверждение и устойчивость к окислению позволяет использовать Intercure 420 в различных производственных ситуациях, как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов.

Практическая информация

Цвет	Натуральная охра, серебристо-серый, светло-серый
Уровень блеска	Матовый
Сухой остаток	70%
Типичная толщина	100-175 микрон сухой эквивалент к 143-250 микронам мокрой пленки
Теоретический расход	5.60 м ² / литр при ТСП в 125 микрон и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
Время сушки	

Интервал нанесения следующего слоя:

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя:	
			Минимум	Максимум
5°C	75 минут	7 часов	5 часов	Расширенный*
15°C	50 минут	4 часа	3 часа	Расширенный*
25°C	40 минут	2 часа	2 часа	Расширенный*
40°C	30 минут	1 час	1 час	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	29°C	26°C	27°C
Вес продукта	1.59-1.64 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	320 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Intercure 420

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

Подготовка поверхности

Вся покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность должна быть осмотрена и обработана в соответствии с ISO 8504:1992. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intercure 420, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется острый, угловатый профиль в 50-70 микрон.

Заводская грунтованная сталь

Соответствующий заводской грунт должен быть нанесен на поверхность после абразивоструйной очистки до Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если заводской грунт имеет обширные повреждения, то может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности. Если заводской грунт был нанесен после дробеструйной очистки, рекомендуется заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности до получения острого, угловатого профиля в 50-70 микрон.

Грунтованная цинксодержащим покрытием сталь

До окрашивания Intercure 420 убедитесь, что цинксодержащий грунт полностью высох и его поверхность чиста, суха и свободна от загрязнений и солей цинка. Если заводской грунт был нанесен после дробеструйной очистки, необходимо заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности до получения острого, угловатого профиля в 50-70 микрон.

Окрашивание

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт следует использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	3 : 1 по объему			
Жизнеспособность	5°C	15°C	25°C	40°C
	8 часов	4 часа	2 часа	45 минут
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.43-0.53 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см ²			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
Кисть	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 75 микрон			
Валик	Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон			
Растворитель	International GTA220 (или GTA415)			
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Intercure 420

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Отверждение при низких температурах

Intercure 420 способен к отверждению при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, так как существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения для рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
-5°C (23°F)	2 часа	20 часов	20 часов	Расширенный*
0°C (32°F)	90 минут	12 часов	12 часов	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Высыхание при температурах ниже 0°C до отлипа происходит больше за счет химических, а не физических процессов отверждения пленки.

Для разбавления используйте только рекомендуемый International-растворитель.

Использование альтернативных растворителей, особенно содержащих Кетон, может сильно повлиять на механизм отверждения покрытия.

Температура поверхности должна всегда быть минимум на 3°C выше точки росы.

Как и все эпоксидные покрытия, Intercure 420 выгорает на открытом воздухе. Однако на антикоррозионные свойства эти явления не влияют.

Этот продукт часто используется как «транспортное покрытие» до окончательного окрашивания на месте работ. Гарантированный продолжительный интервал между окрашиванием в цехе и на месте работ касается поверхности, полностью очищенной от любого загрязнения, которое может присутствовать в текстуре поверхности из-за грубой природы слюдистого пигмента окиси железа.

Как и все продукты с высоким уровнем содержания окиси железа, Intercure 420 имеет относительно темный цвет. Следовательно, чтобы без искажений получить реальный цветовой оттенок верхнего покрытия потребуются нанесение не менее двух слоев краски. Абсолютная замеренная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Intercure 420 меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом.

Совместимость систем окрашивания

Обращайтесь в International Protective Coatings для дополнительной информации, касающейся окрашивания по заводскому грунту.

Для Intercure 420 рекомендуются следующие типы грунтов:

Interzinc 12 (может потребоваться связующий слой)*	Interzinc 315
Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)*	Intercure 200
Interzinc 42	Intergard 251
Interzinc 52	Intergard 269

* Для уточнения см. соответствующие спецификации продуктов.

Рекомендуется использовать Intercure 420 со следующими верхними покрытиями:

Intercryl 530
Interfine 629 HS
Intergard 740
Interthane 990

По поводу совместимости с другими продуктами /верхними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Intercure 420

Эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии информации, предоставляемые по запросу:

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Intercure 420 основа	15 литров в 20-ти литровой емкости
		Intercure 420 отвердитель	5 литров в 5-литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
Вес с упаковкой	U.N. Shipping № 1263		
	Единица 20 литров	29.5 кг основа (часть А)	5.2 кг отвердитель (часть Б)
Хранение	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 23/03/2001

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр	Азия	Австралия	Европа	Ближний Восток	Северная Америка	Южная Америка
P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	115 Hyde Road Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	PO Box 37 Dammam House 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123

Россия: тел. (095) 960 28 90